

Désignation Normalisée

TS EN ISO 14343-A	: W 19 12 3 Nb
EN ISO 14343-A	: W 19 12 3 Nb
AWS A5.9	: ER318

**Analyse Chimique Du Type
Métal Déposé (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.035	0.5	1.7	19.6	11.4	2.7	+

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Résilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 440	640 - 780	min. 63 J	min. 30

Nuances D'aciers Soudables

- X6CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X5CrNiMo17-12-2, GX5CrNiMoNb18-10, X10CrNiMoNb18-12
AISI; 316, 316L, 316Ti, 316Cb

Fonctions Et Applications

Métal d'apport à très bas carbone, pour le soudage TIG sous protection gazeuse, des aciers inoxydables austénitiques stabilisés au Niobium type 318, ou au Titane type 316Ti. Résiste bien à la corrosion intergranulaire en présence d'acide dilués à chaud, à l'oxydation et à la corrosion par piqûres en milieu chloruré jusqu'à 400°C.

Le procédé T.I.G. convient particulièrement pour le soudage de tuyauteries, d'ouvrages de fines épaisseurs inférieures ou égales à 3mm et pour les passes de pénétrations.

Une protection de l'« envers » de la soudure avec un gaz Argon, Azote ou une latte évitera le phénomène de « rochage ». Il sera procédé de même pour les tuyauteries.
le gaz de protection utilise pour les TIG: l' Argon

Positions De Soudure

Type De Courant

TIG D.C.(-)

Intensités Moyennes & Poids

Produit Code	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Ambelage
6011100401	1.6 x 1000	1/16 x 39"	5	Plastic Box
6011100356	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5	Plastic Box
6011100180	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5	Plastic Box

Certificats: GOST-R, CE, SEPRO